

SL プライマー-EP

(1液弱溶剤型変性エポキシ系錆止め塗料)

■特長

- ・作業性に配慮した1液型のエポキシ樹脂プライマー
- ・有害物質を含まず、環境に配慮したプライマー
- ・鉄板、亜鉛鋼板、ガルバリウム鋼板に対する付着性すぐれている
- ・乾燥が速く、作業性が良い
- ・1液タイプなのでポットライフがなく、塗料にロスが出ない

■塗装条件

| | |
|-------------|----------------------------|
| 塗装方法 | 刷毛、ローラー |
| シンナー希釈率 | 5~10% |
| 塗布量(回) | 0.12~0.15Kg/m ² |
| 乾燥時間目安(23℃) | 4時間以上 |

※塗布量は基準値であり、被塗物の形状、素地状態、気象条件などにより変わる場合があります。

■旧塗膜との適応性

| 樹脂系統 | 適応性 |
|----------------|-----|
| アクリル樹脂塗料 | ○ |
| フタル酸樹脂塗料 | ○ |
| エポキシ樹脂塗料 | ○ |
| ウレタン樹脂塗料 | ○ |
| ターペン可溶ウレタン樹脂塗料 | ○ |
| 合成樹脂調合ペイント | ○ |
| 塩化ゴム系樹脂塗料 | ○ |

■基材に対する付着性

| 基材の種類 | 付着性 |
|-----------------|-----|
| 鋼板素材(鉄板) | ○ |
| 亜鉛処理鋼板 | ○ |
| ガルバリウム鋼板 | ○ |
| アルミニウム素材 | ○ |
| 金属サンディング(塩ビコート) | × |
| PCM鋼板 ※ | ○△ |

※表面をサンドペーパー(#240)で目粗して使用できます

■使用上の注意事項

- ・充分にかき混ぜ中身を均一にしてからご使用下さい。
- ・コンクリート、モルタル等のアルカリ質素材には、直接塗装しないでください。
- ・塗装時並びに塗装取り扱い時には換気を十分に行い、火気厳禁としてください。
- ・塗料用シンナー以外のシンナーを使用したり、希釈しすぎると艶や隠蔽率不良等を起こす事があるので注意してください。
- ・換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密閉してください。
- ・その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は化学物質安全等データシート(SDS)。を参照して下さい。

■荷姿

16kg

